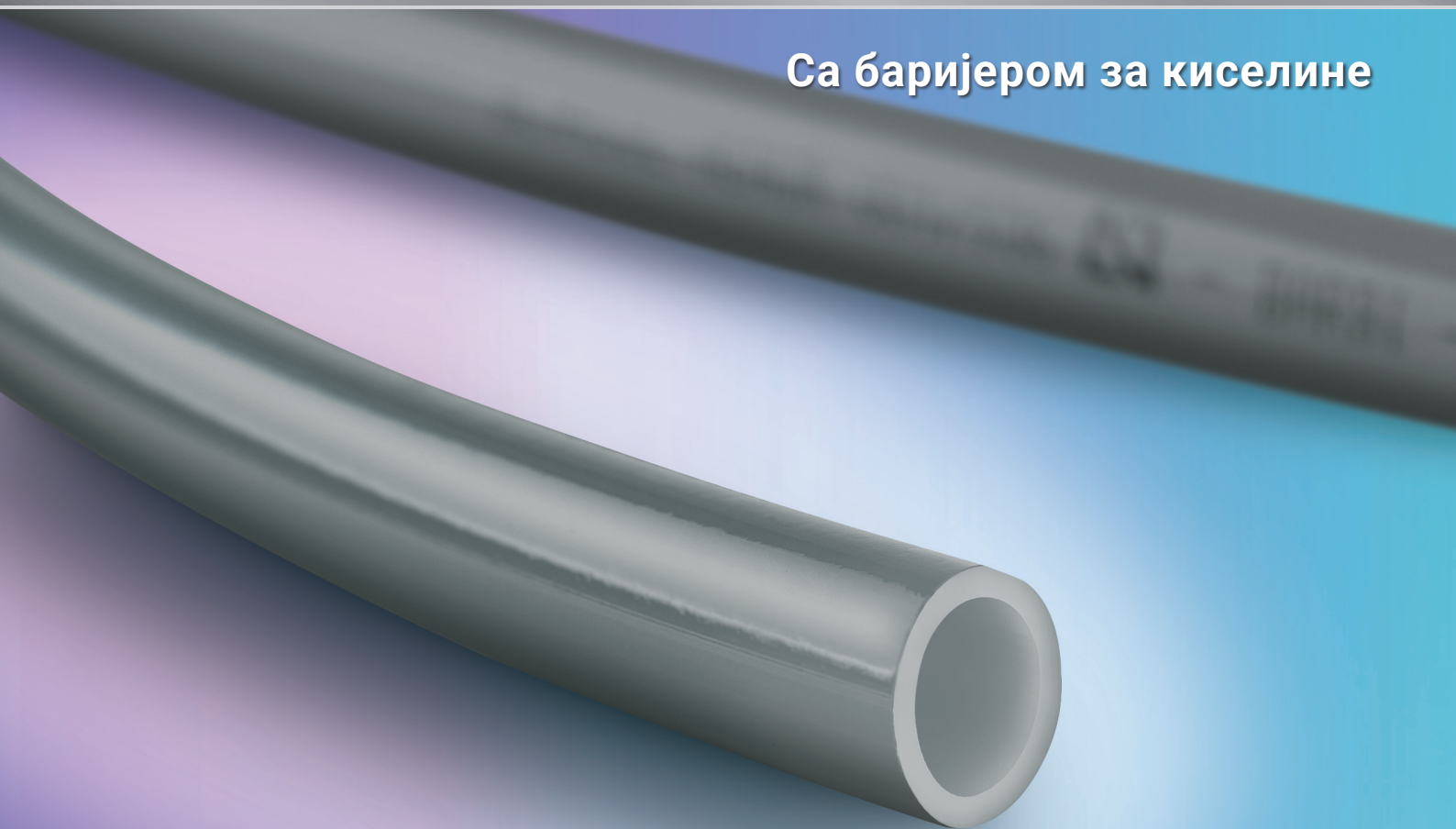




# Цеви система подног грејања ПЕКС-а и ПЕРТ-Тип II

Са баријером за киселине



Цеви нове генерације развијене  
за системе подног грејања

# Аларко ПЕКС-а (Унакрсно повезан полиетилен - пероксидна метода) и Аларко ПЕРТ-Тип II (кополимер етилена и октана) су цеви нове генерације развијене за системе подног грејања.

## Карактеристике заједничке за оба типа:

**Они су отпорни на кисеоник (EVOH):** EVOH је танак слој кополимера етил-винил алкохола који спречава продирање. Спречава дифузију кисеоника у воду у цеви, чиме се спречава корозија металних делова у инсталацији и продужава животни век инсталације. У цевима обложеним EVOH, комбинују се предности ПЕКС-а и ПЕРТ-Тип II и EVOH својства непропусности за кисеоник. Ове цеви;

- Има иста својства као ПЕКС-а и ПЕРТ-Тип II цеви у погледу отпорности на температуру и притисак и гарантног рока.
- Исти фитинзи се користе за цеви ПЕКС-а и ПЕРТ-Тип II.
- Својства термичке меморије су иста као и цеви ПЕКС-а и ПЕРТ-Тип II.
- Пошто су у складу са UNE-EN ISO 15875 (издрже температуре од 95 °C, па чак и 110 °C у кратком временском периоду), могу се користити и за грејање и за воду за пиће.
- **Отпорност на корозију:** Већина хемикалија (киселине, базе, антифриз, итд.) не могу утицати на Аларко цеви и цеви су отпорне на све врсте корозије.
- **Отпорност на мраз:** Цеви не пуцају када се вода унутра замрзне. Цев се лако шири захваљујући својој флексибилности.
- **Већи проток:** Због својих глатких површина, АЛАРКО цеви показују мањи губитак притиска од метала и већи проток се постиже са истим унутрашњим пречником.



- **Одсуство наслага креча и других материјала:** Захваљујући њиховим изузетно глатким површинама, калцификација која се види у металним цевима се овде не види, а почетне вредности протока су очуване.
- **Без електричне проводљивости:** АЛАРКО цеви не изазивају никакву галванску корозију.
- **Лакоћа:** АЛАРКО цеви су 4 пута лакше од бакарних цеви еквивалентног пречника и једноставне су за употребу и транспорт.
- **Не преносе звук:** Захваљујући њиховој производњи са етиленом и њиховој флексибилности, не праве буку чак и при великим протоцима воде (до 2,5 м/сг) у поређењу са металним цевима.
- **Уски радијус савијања:** Радијуси савијања су 10 пута већи од спољашњег пречника у ручном раду и 5 пута када се користи АЛАРКО заштитна цев.

## Препоруке

- Цеви треба чувати у оригиналном паковању. Не треба га држати директно изложеном сунцу.
- Током транспорта и монтаже треба избегавати контакт са тврдим материјалима и материјалима оштрих ивица који могу оштетити производ.
- Цеви треба сећи одговарајућим маказама и обезбедити да на месту реза нема неравнина.
- Директан пламен никада не треба користити за савијање цеви.
- За причвршћивање цеви на стиропор треба користити пластичне копче. Коришћење металних материјала (као што је жица) може оштетити производ.
- Након што је инсталација завршена, обавезно је извршити испитивање притиска како је наведено у норми UNE-ENV 12108.

## Контрола квалитета

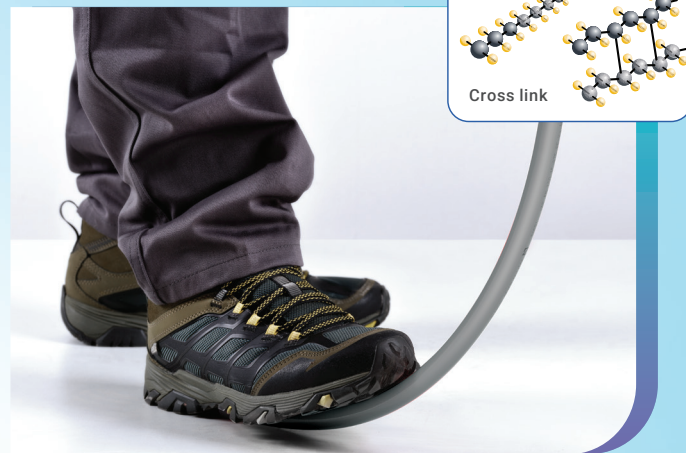
Аларко цеви се константно тестирају како би се обезбедио квалитет. Произвођач, Блансол, има лабораторију опремљену најновијом технологијом за обављање свих неопходних испитивања на цевима помоћу уређаја за контролу квалитета.

Аларко цеви имају сертификат издат од стране АЕНОР (Шпанске организације за стандарде).



## Карактеристике ПЕКС-а цеви које чине разлику:

- **Унакрсно повезан цев** ПЕКС-а богу, се производи у складу са стандардом EN 1264-4.
- **Производи се по Моносил технологији**, која се користи и у производњи оптичких каблова. Ова технологија обезбеђује 35% већу отпорност на притисак у цеви у поређењу са другим методама производње. Везе између полиетиленских ланаца створене моносил методом су тродимензионалне, а не дводимензионалне као у другим методама производње. Због тога су везе јаче, што повећава отпор.
- **Флексибилност:** ПЕКС-а цеви показују већу флексибилност од ПЕКС-а цеви које су умрежене другим методама. Може се лако савијати на хладно без посебних алата, штедећи везе и време уградње.
- **Отпорност на високе температуре:** ПЕКС-а цеви могу да издрже континуиране температуре до 95 °C и вршне температуре до 110 °C.
- **Отпорност на високи притисак:** ПЕКС-а цеви су 35% отпорније на притисак у поређењу са цевима произведеним другим производним методама, захваљујући тродимензионалности која се даје унакрсним везама због разлике у методу производње.
- **Термичка меморија:** ПЕКС-а цеви враћају свој првобитни облик када се примењује врући ваздух. Ово омогућава да се грешке при монтажи лако исправе и да се поправке лакше изврше.



**Области употребе:** Главна употреба ПЕКС-а цеви је подно грејање. Међутим, они се такође могу користити у следећим областима:

- Систем грејања са радијатором напајаним конвенционалним бојлером.
- Систем грејања са радијатором напајаним кондензационим котлом..
- Системи за климатизацију/климатизацију.
- Инсталације топле и хладне воде за пиће и комуналне воде.

## Карактеристике цеви ПЕРТ-Тип II:

- ПЕРТ-Тип II цев која је непропусна за кисеоник, која је кополимер етилена и октана, производи се према стандарду EN 22391-2.
- **Флексибилност:** ПЕРТ-Тип II цеви су погодне за апликације које захтевају често савијање, као што је подно грејање. Може се лако савијати на хладно без посебних алата, штедећи везе и време уградње.
- **Области употребе:** Главна употреба ПЕРТ-Тип II цеви су системи подног грејања. Међутим, они се такође могу користити у системима за питку воду ниских температура и ниског притиска и сличним апликацијама.



## Техничке спецификације

Карактеристике	Јединица	ПЕКС-а	ПЕРТ-Тип II
Максимална радна температура	°C	95	95
Максимална радна температура (врх-100 сати)	°C	110	110
Максимални радни притисак (на 95 °C)	bar	10	4
Густина	g/cm <sup>2</sup>	0.945	0.941
Линеарна експанзија	m/m °C	0.14	0.19
Топлотно Проводности	W/mK	0.38	0.40

## Компанија произвођача:

### INDUSTRIAL BLANSOL SA- ШПАНИЈА,

Једна је од водећих компанија у Европи у производњи прибора и пластичних цеви (умрежених и вишеслојних полиетиленских цеви) и месинганих фитинга за водовод.

**БЛАНСОЛ-ова** активност на пољу пиринча почела је 1955. године, а у свету пластике у раним годинама 1960-их.

**БЛАНСОЛ** има велику пословну традицију разумевања потреба купаца, осетљивости на њихове проблеме и деле снова и пројеката са својим клијентима.

Њена два производна погона имају најсавременију технологију, што га чини водећом компанијом у свом сектору у јужној Европи и равноправно се такмичи са европским ривалима.

Фабрика за производњу цеви од **35.000 квадратних метара** једна је од најмодернијих фабрика у сектору у Европи, а њен годишњи производни капацитет је 80 милиона метара са 13 екструзионих линија.

**Послујући у више од 50 земаља, БЛАНСОЛ извози 75% своје производње.**

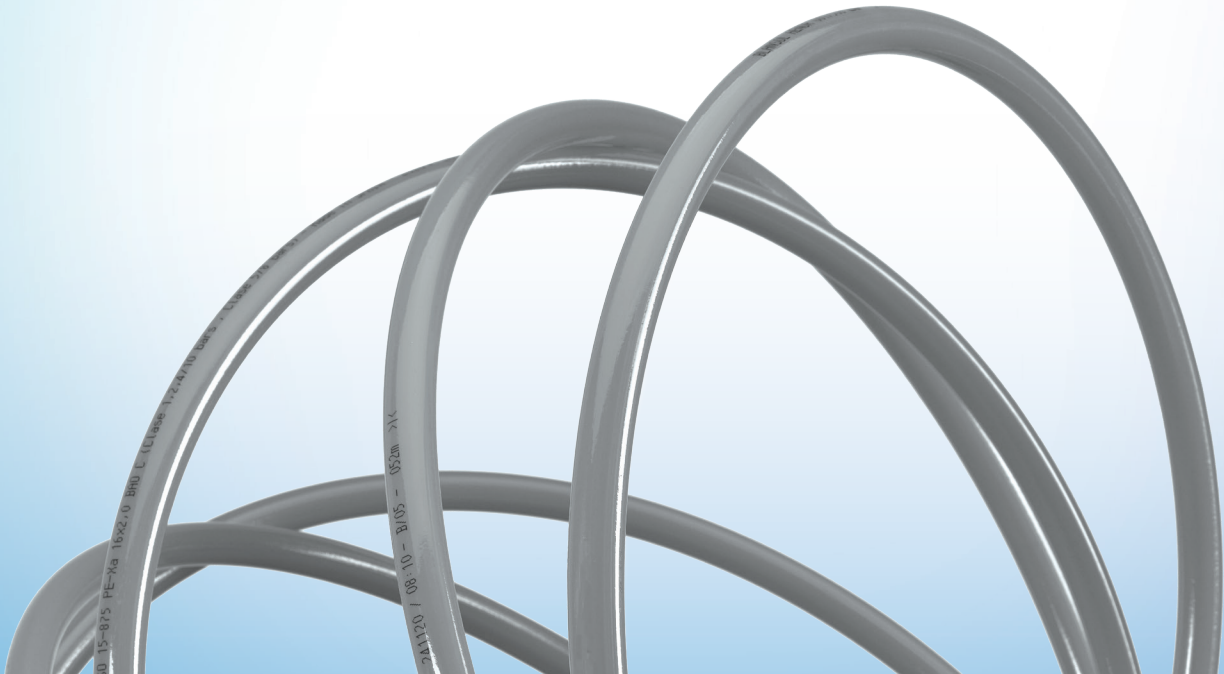
Његови производи су сертификовани од стране организација као што су AENOR, CSTB, KIWA, DVGW.



Фабрика



Industrial Blansol sa



Note: Manufacturer reserves the right to change any product specifications without notice.

**ALARKO**



**ALARKO CARRIER  
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

GOSB - Gebze Organize Sanayi Bölgesi, Şahabettin Bilgisu Cad.

No:1604 Gebze 41480 KOCAELİ - TÜRKİYE

Phone: +90 262 648 60 00

Fax: +90262 648 60 08

[www.alarko-carrier.com.tr](http://www.alarko-carrier.com.tr)

[info@alarko-carrier.com.tr](mailto:info@alarko-carrier.com.tr)